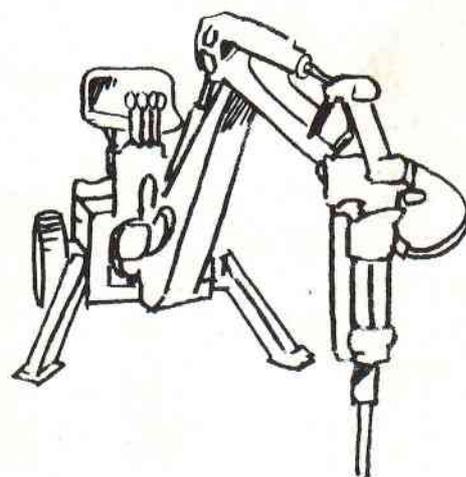


# DIGGER 50

Das handliche hydraulische Erdbewegungs- und Kraftpaket.



Das schwedische Konzept – konstruiert für schwierige Betriebsbedingungen.  
DIGGER 50 ist mit vier Antriebsarten lieferbar: Benzin, Flüssiggas, Diesel oder Elektromotor.

- **DIGGER 50** – der handliche hydraulische Grabbagger mit unbegrenzten Möglichkeiten.
- **DIGGER 50** ist in Leistung und Wendigkeit nicht zu übertreffen – schon gar nicht bei beengten Platzverhältnissen.
- **DIGGER 50** hat bei eingeklappten vorderen Stützbeinen nur eine Gesamtbreite von 90 cm. Wird es noch enger, können die Räder auf einfache Weise entfernt werden – dann schrumpft die Maschine auf 60 cm Gesamtbreite.
- **DIGGER 50** ist mit Hilfe einer Zugstange leicht zum Einsatzort zu bringen.
- **DIGGER 50** kann von einem normalen Pkw mit Anhängervorrichtung gezogen werden.
- **DIGGER 50** lässt sich leicht mit eigener Kraft auf einen Einachsanhänger verladen.
- Die Hydraulikanlage des **DIGGER 50** kann als Antriebsquelle für die meisten hydraulischen Zusatzgeräte dienen, z. B. Abbruchhämmer, Bohrmaschinen, Schleifmaschinen, Wasserpumpen, Stromerzeuger, Elektroschweißgeräte, Trennwerkzeuge usw.
- Dies macht **DIGGER 50** auch zu einem hydraulischen Kraftpaket.
- **DIGGER 50** ist ein schwedisches Konzept – konstruiert für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen. Alle beweglichen Teile sind in Buchsen aus hochwertigem Schwedenstahl gelagert. Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, läuft der Schwenkkopf in sphärischen Gleitlagern.

### Technischen Kennwerte

Grabtiefe	2,6 m
Grabhöhe	2,5
Kipphöhe	1,6 m
Größte Reichweite	3,1 m
Zugkraft am Schaufelarm	3625 kp
Belastung bei größten Reichweite	200 kp
Druckkraft des Schaufelzylinders	5385 kp
Schwenkwinkel	180°
Größte Breite mit Stützbeinen	2,7 m
Geringste Breite mit Rädern	0,9 m
Geringste Breite ohne Räder	0,6 m
Gewicht	520 kg

### Antriebsarten

Benzinmotor, Gasol IM 350,  
Honda 10 PS  
Dieselmotor, Lombardini 7,5 PS  
Elektromotor 380 V

### Hydraulikanlage

Zweihebelsteuerung  
Hydropumpe 28 l/min 3600 U/min  
Betriebsdruck 140 bar  
5 Schieberventile mit Druckbegrenzung zum Steuern von 6 Hydrozylindern.  
Rauminhalt der Anlage 45 l einschl. Behälter. Rauminhalt des Ölbehälters 35 l.

### Schaufelausrüstung

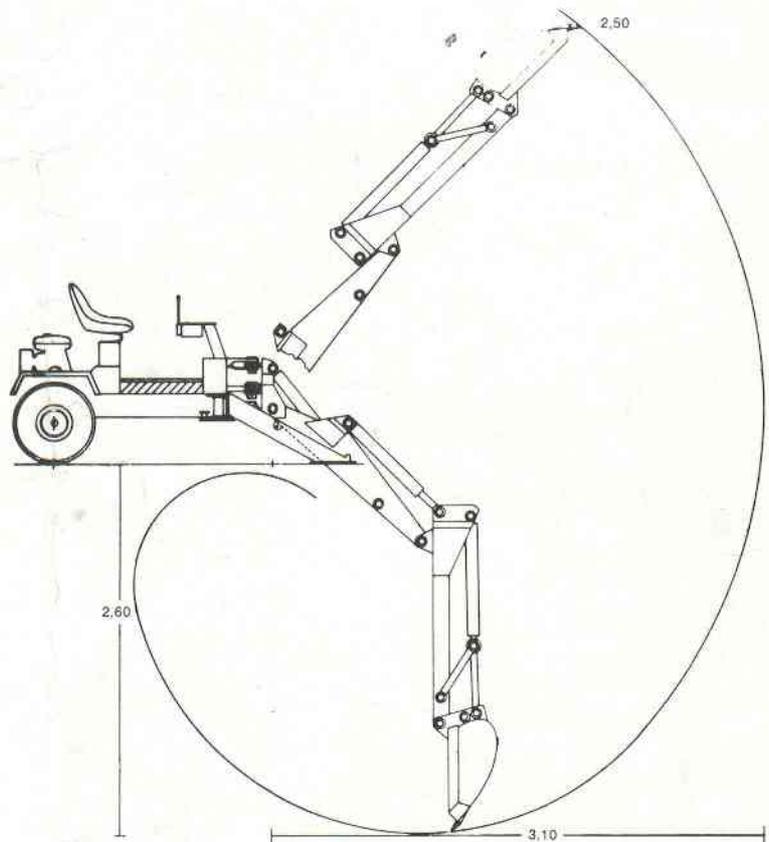
Standard-Grabschaufel 38 cm

### Zusatzrüstung

Schürfblatt 60 cm  
Schaufel für Kabelgräben 25 cm  
Profilschaufel  
Greifschaufel  
Grabschaufel Gummistützplatten  
Verstellbare Stützbeine  
Zugstange  
Einachsanhänger  
Dolly-Achse  
Kabelwinde  
Abbruchhammer  
Erdborner  
Hydraulische Winde

Andere hydraulische Zusatzgeräte können leicht an **DIGGER 50** angepaßt werden.

Änderungen vorbehalten



Gebrauchsmustergeschützt

Sonderausführungen der Maschine nach Kundenangaben auf Anfrage.  
Die Maschine ist außerdem in den kleineren Modellen **DIGGER 35** und **25** lieferbar.

Neuheit: Fahrtrieb mit Hydromotor und zusätzliches Radpaar an der Schaufelhalterung.



# DIGGER AB

DIGGER AB · Norra Kolonnvägen 18 · Postfach 421 · S 19104 SOLLENTUNA · Schweden

Fernruf +468960150

Vertrieb und Information